

FICHA DE INSCRIPCION

NOMBRE Y APELLIDOS _____

DNI _____

TELEFONO _____

DOMICILIO _____

POBLACION _____

PROVINCIA _____

C.P. _____

TEL. DE CONTACTO _____

PARQUE DE BOMBEROS _____

ACOMPAÑANTES

NOMBRE Y APELLIDOS _____

DNI _____

NOMBRE Y APELLIDOS _____

DNI _____

NOMBRE Y APELLIDOS _____

DNI _____

- Las inscripciones se realizaran por correo, enviando esta ficha a:

Parque de bomberos de Montilla
Marcha Cicloturista Internacional de Bomberos
Avda. Marquez de la Vega de Armijo nº 83 • 14550 Montilla

- Los acompañantes pagan lo mismo que un participante.
- Los derechos de inscripción son **250 euros**, e incluye el hospedaje y todas las actividades del programa además de un seguro de accidentes.
- El pago se realizara por transferencia bancaria y a la cuenta de Caja Sur:
2024-6047-17-3305504498
y deberá constar en el objeto de la misma "Inscripción Marcha Cicloturista Bomberos Consorcio de Cordoba 2007", así como el nombre, apellidos y D.N.I. del remitente.
- El plazo de inscripción terminará el **30 de Abril del 2007**.
- Una vez recibida la inscripción, el justificante se confirmara, vía telf. o carta la inscripción.
- El mero hecho de inscribirse exime a la organización de cualquier reclamación contra ella.

Firmado:

Teléfonos de Contacto

Miguel Márquez Baena & Antonio Almenara Serrano
620 138 971

Parque Bomberos Montilla
957 655 080

Fax Bomberos Montilla
957 655 082

Oficinas Consorcio Bomberos
957 211 311

E-mail: bomberosmontilla@hotmail.com

www.consorciocincendios.es



21 CICLO TURISTA MARCHA INTERNACIONAL DE BOMBEROS

CORDOBA - 7 AL 11 DE MAYO DE 2007



CONSORCIO PROVINCIAL
DE PREVENCIÓN Y
EXTINCIÓN DE INCENDIOS
DE CÓRDOBA



CONSORCIO PROVINCIAL
DE PREVENCIÓN Y
EXTINCIÓN DE INCENDIOS
DE CÓRDOBA



PROGRAMA

Lunes 7 de mayo

16:00 a 19:00 h. Recepción de participantes, entrega de acreditaciones en el hotel La Lancha
19:30 h. Salida hacia Diputación, en autobús
20:00 h. Presentación y bienvenida por parte de las autoridades.
21:30 h. Vinos y aperitivos

Martes 8 de mayo

8:30 h. Salida primera etapa Córdoba-Córdoba
14:30 h. Comida en el hotel
Visita Turística
21:30 h. Cena en el hotel

Miércoles 9 de mayo

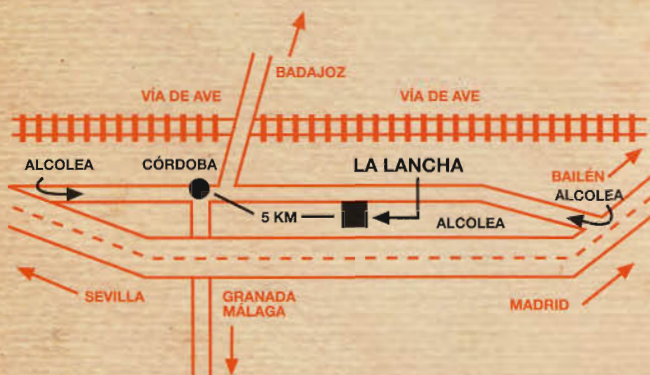
8:30 h. Salida segunda etapa Córdoba-Córdoba
14:30 h. Comida en el hotel
Tarde libre
21:30 h. Cena en el hotel

Jueves 10 de mayo

8:30 h. Salida tercera etapa. Córdoba-Moriles-Montemayor
14:30 h. Comida en el hotel
18:00 h. Visita de bodegas Moriles
21:30 h. Cena Moriles

Viernes 11 de mayo

8:30 h. Salida cuarta etapa Montemayor-Córdoba
14:30 h. Comida en el hotel La Lancha. Despedida



REGLAMENTOS

1. Los Bomberos del Consorcio de Córdoba organizan la XXI Marcha Cicloturista Internacional de Bomberos.
2. Esta marcha ciclista no es competitiva y por lo tanto no habrá clasificaciones ni premios.
3. Las bicicletas a utilizar serán "carretera o híbridas" con cualquier medida de rueda, ahora bien, las bicicletas de montaña deberán llevar cubiertas de carretera.
4. La XXI Marcha Cicloturista Internacional de Bomberos no es una competición, por lo que la carretera permanecerá abierta al tráfico rodado, controlada por agentes de la Guardia Civil de tráfico y personal de la organización, por lo que deberán respetarse las disposiciones del Código de Circulación y las indicaciones de los agentes.
5. Cada participante será responsable de sus actos en todo momento.
6. La organización contratara un seguro de accidentes y responsabilidad civil para cubrir las posibles incidencias durante la marcha cicloturista.
7. Cuando un participante no consiga llevar el horario previsto por la organización, es aconsejable que atienda los consejos de esta y se deje ayudar, con el fin de que no haya excesivo retraso en la marcha.
8. La XXI Marcha Cicloturista esta abierta a todos los bomberos de España y el Mundo que así lo puedan justificar.
9. ES OBLIGATORIO EL USO DEL CASCO RIGIDO PROTECTOR.
10. La organización se reserva el derecho a modificar lo relativo a avituallamientos e itinerarios cuando por algún motivo lo estimara necesario.
11. La organización no se hace responsable de las deudas que puedan contraer los participantes.
12. La organización se reserva el derecho a invitar a ciclistas que no sean bomberos durante todas las etapas o en algunas de ellas.
13. Todos los participantes por el mero hecho de inscribirse en la marcha aceptan y cumple las normas de este reglamento y exime a la organización de cualquier reclamación. El desconocimiento del mismo no exime de su cumplimiento.

21 CICLO TURISTA MARCHA INTERNACIONAL DE BOMBEROS

CORDOBA - 7 AL 11 DE MAYO DE 2007

FICHA DE INSCRIPCION

